

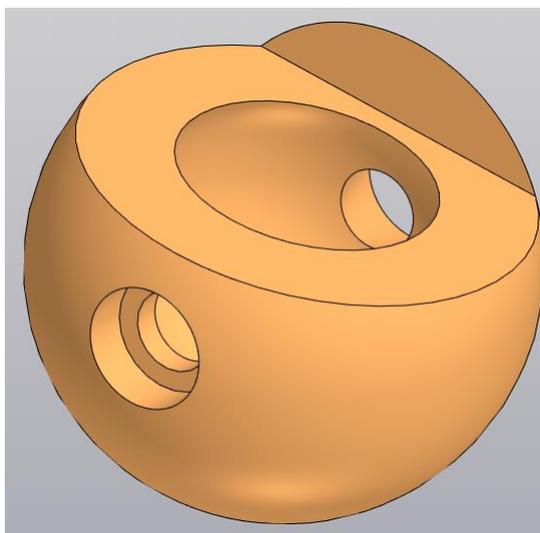
**Казанский государственный энергетический  
университет  
Кафедра инженерной графики**

**В.А. РУКАВИШНИКОВ**

**ЭЛЕКТРОННЫЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ МОДЕЛИ И  
ИХ ИЗОБРАЖЕНИЯ  
(Система КОМПАС)**

**Методические указания к лабораторной работе модуля № 2  
по дисциплине «Инженерное геометрическое моделирование»**

**ЗАДАЧА № 22**



**Казань 2023**

## ПРИМЕР СОЗДАНИЯ ЭЛЕКТРОННОЙ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ ПОЛОГО ШАРА СО СКВОЗНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ

**Цель работы:** формирование способностей (компетенций) студентов выполнять в системе автоматизированного проектирования электронные модели деталей (ЭМИ) формальных тел (ГОСТ 2.056-2021) и создавать на их основе чертежи, включающие виды, разрезы и сечения (ГОСТ 2.305-2008), размеры (ГОСТ 2.307-2011), текстовую информацию (ГОСТ 2.104-2006).

### **В соответствии с заданием необходимо создать:**

1. Электронную модель полого шара со сквозными отверстиями в соответствии с ГОСТ 2.056-2021.
2. Электронный чертеж полого шара по электронной модели:
  - Построить главный вид, виды слева и сверху, а также изометрический вид в соответствии с ГОСТ 2.305-2008.
  - Выполнить полный разрез на главном виде, а также горизонтальный разрез на виде сверху и профильный на виде слева в соответствии с ГОСТ 2.305-2008.
  - Нанести необходимые осевые и центровые линии.
  - Проставить на чертеже размеры в соответствии с ГОСТ 2.307-2011.
  - Заполнить основную надпись в соответствии с ГОСТ 2.104-2006.

### **ПРИМЕР ЗАДАНИЯ**

Постройте модель полого шара с отверстиями (рис. 1).

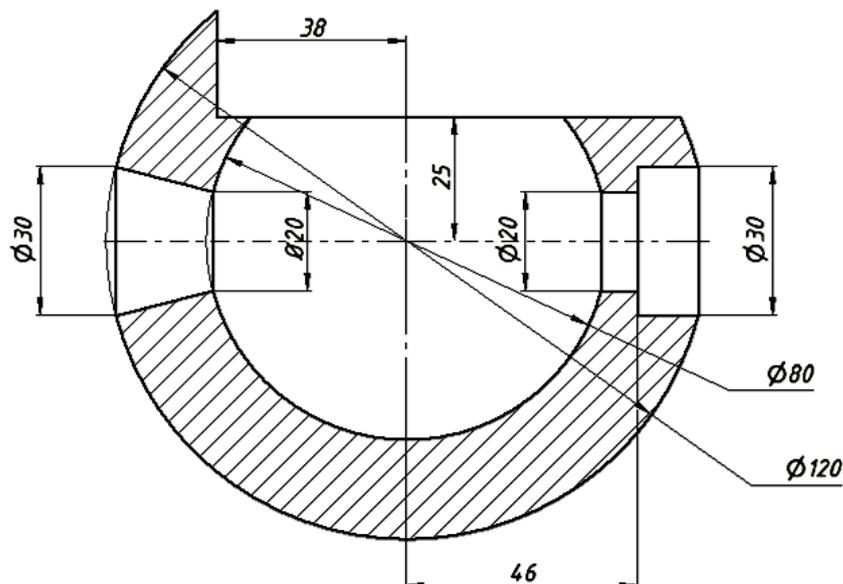


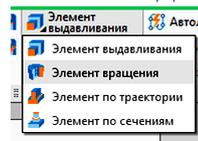
Рис. 1. Чертеж полого шара с отверстиями

## 1. Построение шара.

Для построения шара воспользуйтесь командой «Элемент вращения»

 **Элемент вращения**

в закладке «Элементы тела»



Предварительно построим эскиз для построения шара.

Выберите в качестве плоскости построения фронтальную плоскость и нажмите на кнопку «Создать эскиз» .

Постройте две окружности диаметрами 80 мм и 120 мм.

Для построения тела вращения необходимо чтобы эскиз находился по одну сторону от оси вращения.

Проведите вертикальный диаметр с помощью команды отрезок , а затем удалите левую часть изображения командой «Усечь кривую»  (рис. 2)

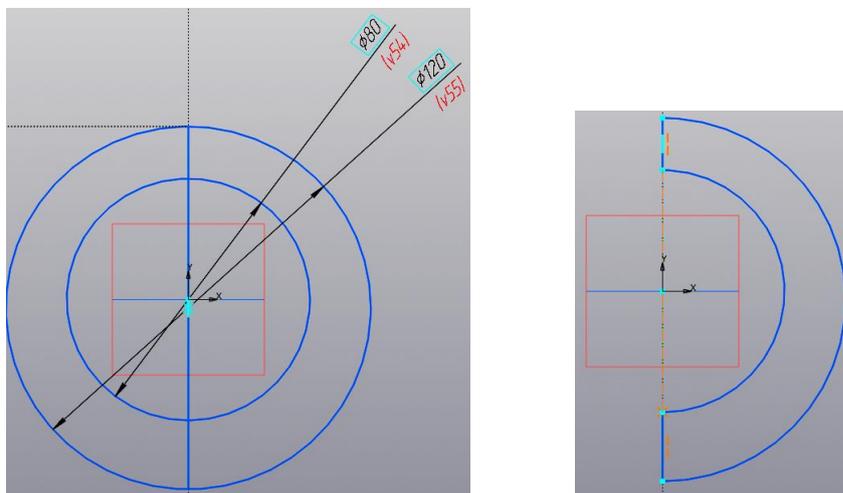


Рис. 2 Построение эскиза

Нажмите кнопку «Принять эскиз» 

Появится диалоговое окно «Элемент вращения»

 **Элемент вращения**

(рис. 3).

Область вращения (сечение) автоматически выбрана.

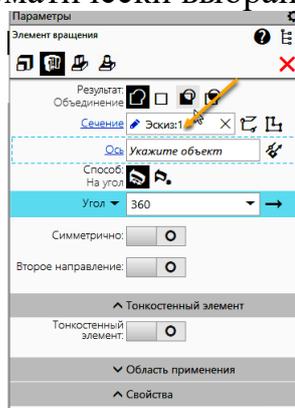


Рис. 3. Диалоговое окно «Элемент вращения»

Эскиз примет вид как на рисунке 4.

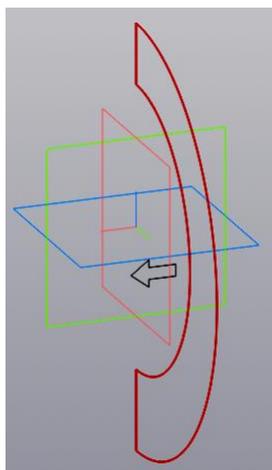


Рис. 4. Эскиз для построения

В качестве оси вращения выберите диаметральный отрезок и нажмите на кнопку  для завершения построения шара.

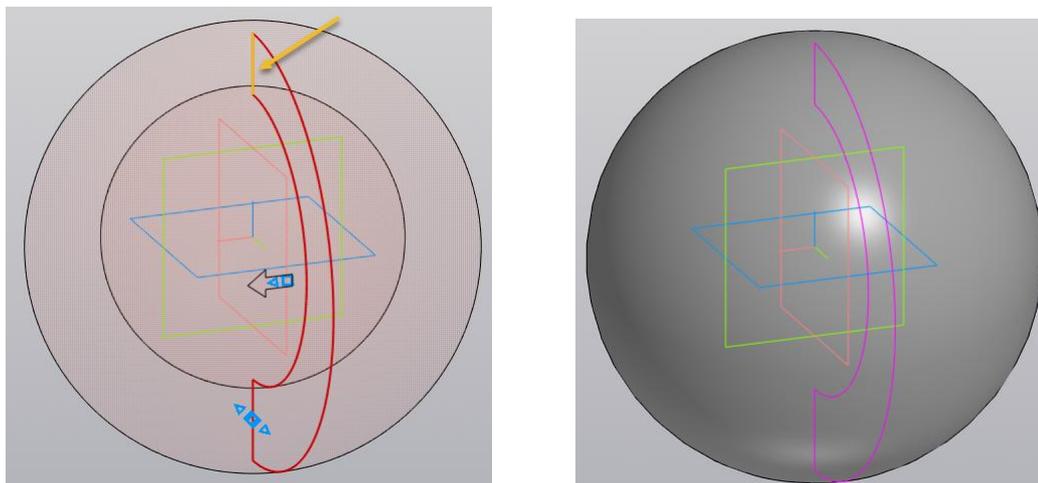


Рис. 5. Шар

### Построение верхней срезки шара

Постройте эскиз фронтального выреза. Контур должен быть замкнутым. Используйте для создания эскиза команду «Прямоугольник»  (рис. 6).

Для завершения построения эскиза нажмите кнопку «Принять эскиз» .

Выдавите эскиз с помощью команды «Элемент выдавливания»  **Элемент выдавливания**, задайте режим «Вычитание» , укажите величину выдавливания 120 мм и выберите вариант построения «Симметрично».

Для завершения команды нажмите кнопку  (рис. 7)

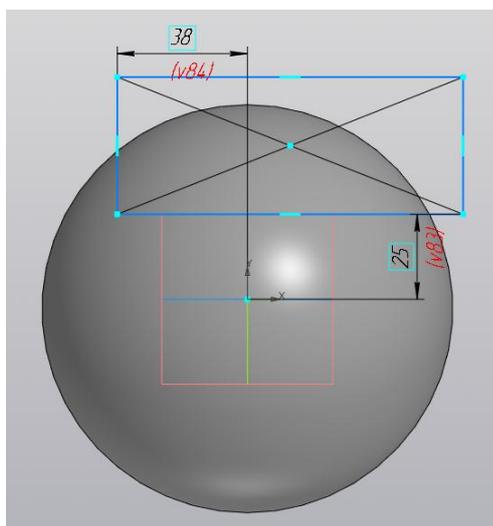


Рис. 6. Построение эскиза для фронтального выреза шара

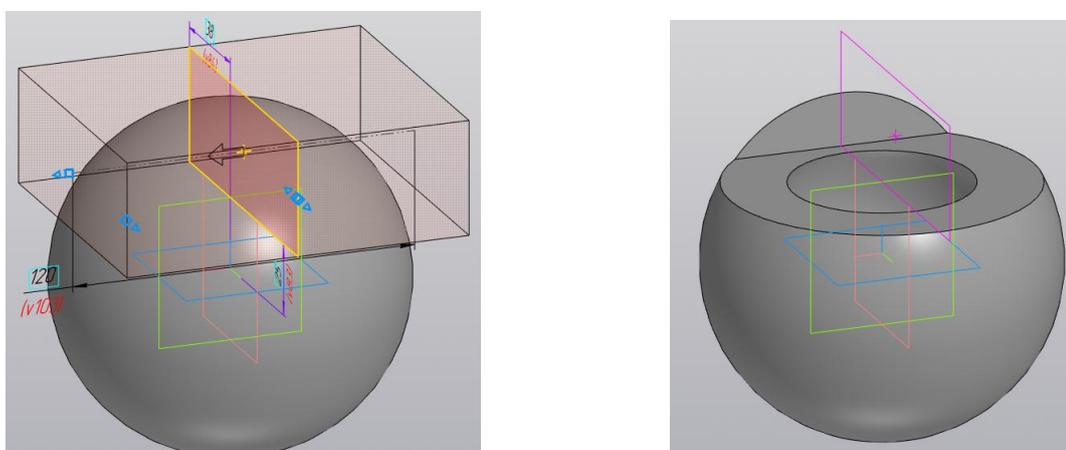


Рис. 7. Завершение построения выреза

### Построение конического отверстия

Для создания конического отверстия, предварительно для удобства построения, перейдем в каркасный стиль отображения (рис.8).

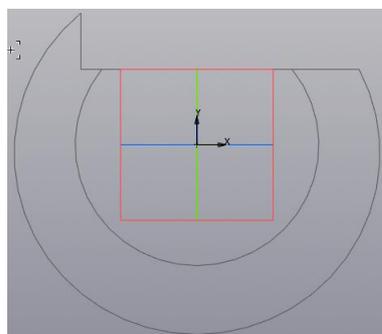


Рис. 14. Каркасный стиль отображения шара

Постройте отрезок для построения эскиза, используя команду «Отрезок»  и ось вращения с помощью команды «Автоосевая» . Укажите размеры отверстия. (рис. 15).

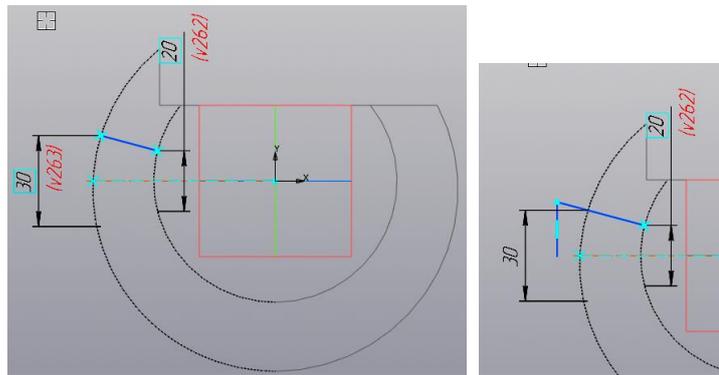


Рис. 15. Построение эскиза конического выреза

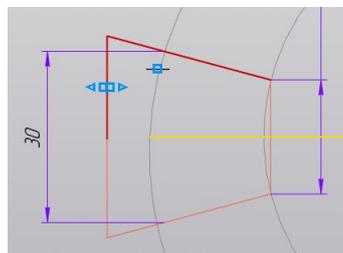


Рис. 16. Нанесение параметров эскиза

Нажмите кнопку «Принять эскиз» , и нажмите кнопку  «Вырезать вращением» в

меню «Вырезать выдавливание»

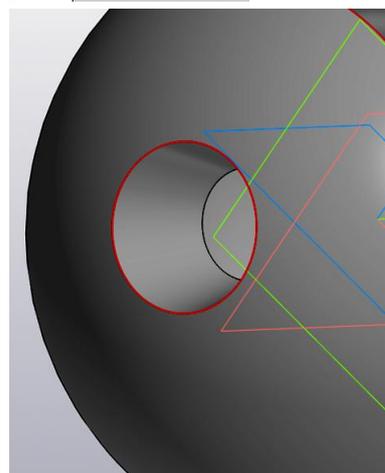
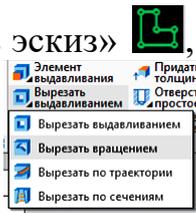


Рис. 17. Коническое отверстие

### Построение ступенчатого цилиндрического выреза

Первым постройте отверстие диаметром 20 мм. В режиме «Эскиз»  на плоскости **YZ** постройте окружность диаметром 20 мм с помощью команды «Окружность» .

Используя команду «Вырезать выдавливаем»  Вырезать выдавливаем, создайте цилиндрическое сквозное отверстие диаметром 20 мм (рис. 18).

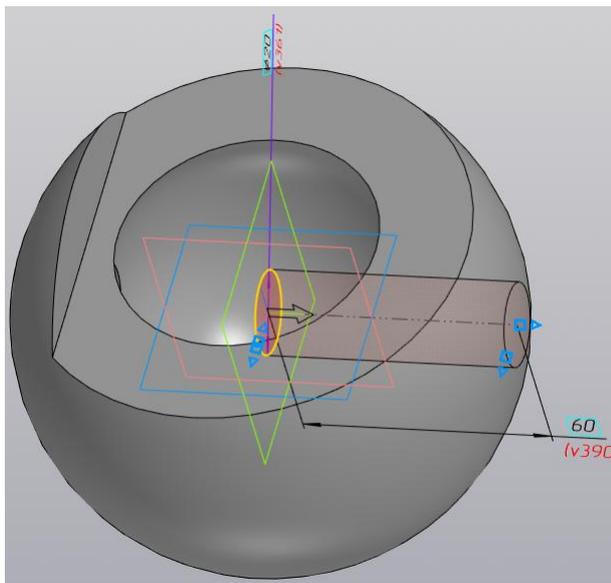


Рис. 18. Задание длины для построения отверстия

Нажмите кнопку «  » для завершения построения (рис. 19).

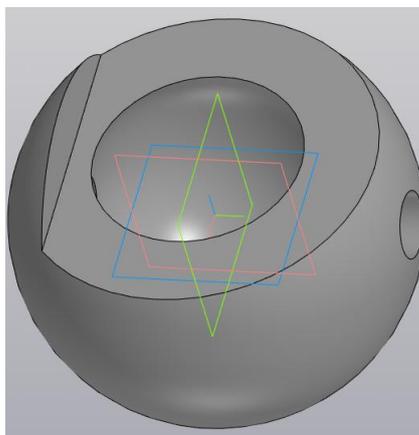


Рис.20. Отверстие диаметром 20 мм

Постройте отверстие диаметром 30 мм. Особенность его построения в том, что базовая окружность должна быть построена на плоскости, расположенной на расстоянии 46 мм от плоскости YZ.

С помощью команды «Смещенная плоскость»  задайте плоскость и величину перемещения 46 мм и нажмите кнопку  (рис. 21).

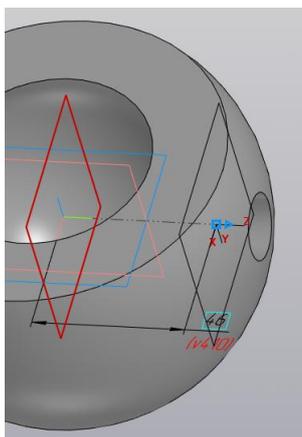


Рис.21. Задание плоскости построения на расстоянии 46 мм.

Перейдите в режим эскиза и на заданной плоскости постройте окружность диаметром 30 мм (рис. 22).

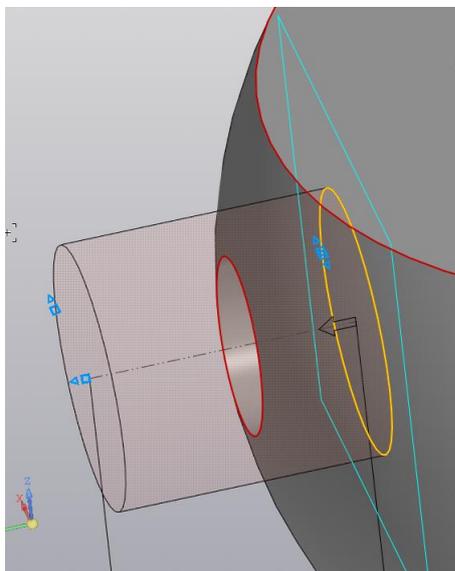


Рис. 22. Эскиз основания цилиндра диаметром 30 мм

Нажмите кнопку «» и завершите построение (рис. 23).

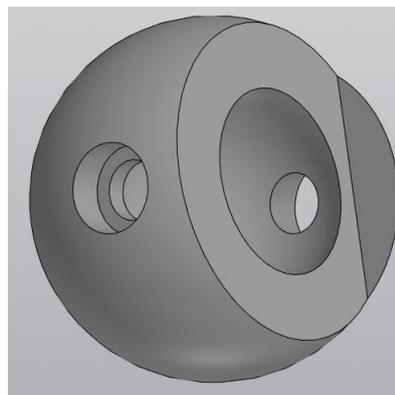
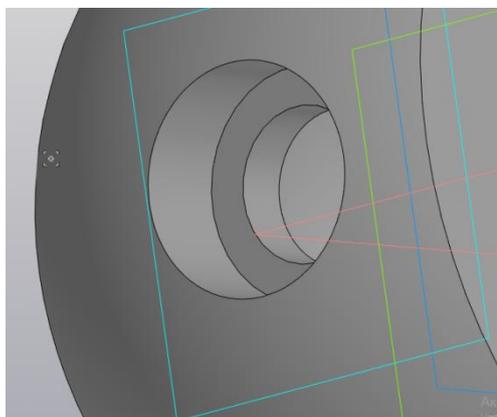


Рис. 23. Ступенчатое отверстие

## 2. Построение чертежа шара

Построения электронного чертежа шара по трехмерной модели аналогично технологии построения рассмотренной ранее для цилиндра.

Постройте четыре вида. На виде слева и снизу выполните местные разрезы. Полученный чертеж примет вид как показано на рисунке 24, 25, 26.

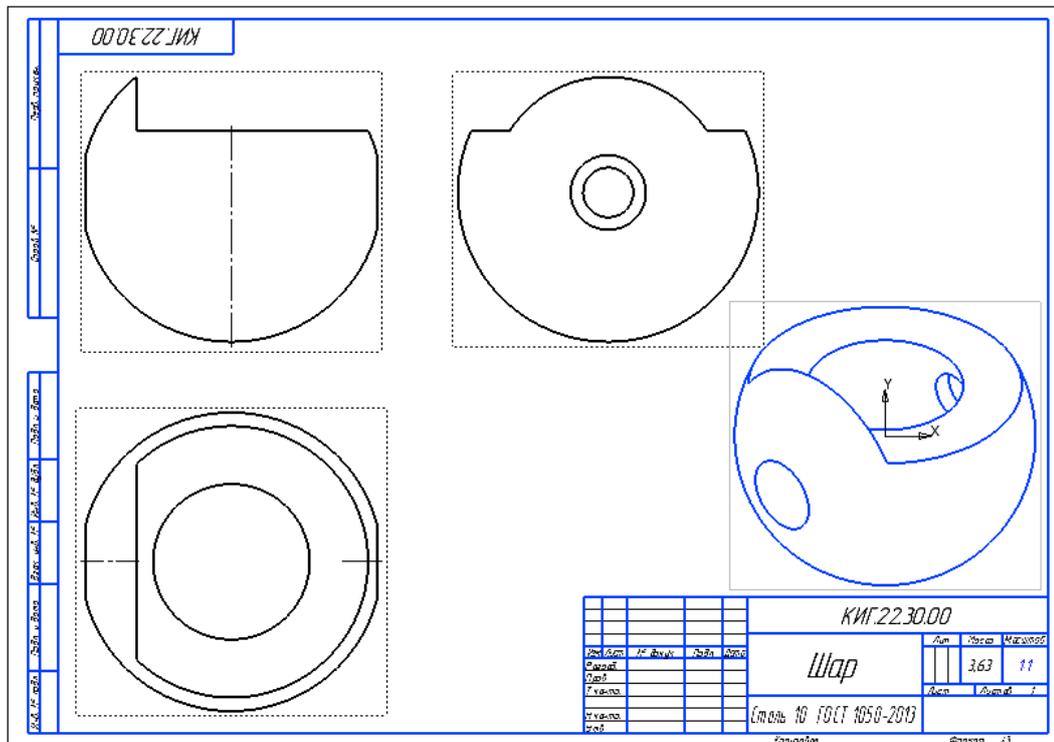


Рис. 24. Размещение видов.

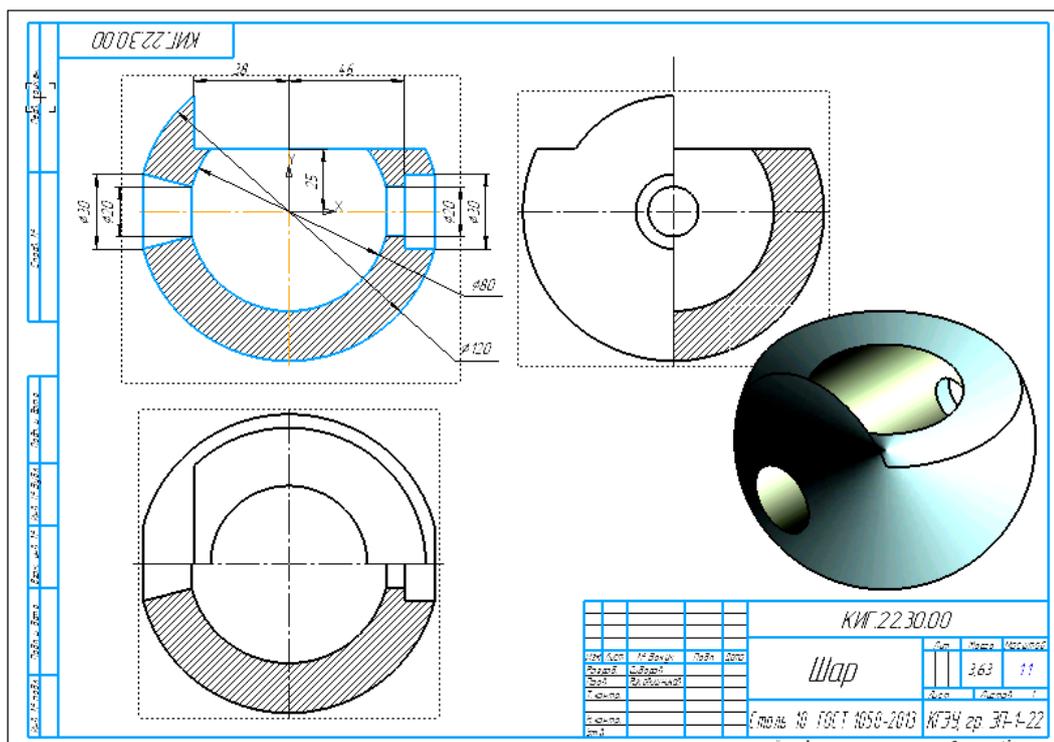


Рис. 25. Чертеж полого шара

|                 |             |                    |              |             |                                |                          |               |                |
|-----------------|-------------|--------------------|--------------|-------------|--------------------------------|--------------------------|---------------|----------------|
|                 |             |                    |              |             | <i>КИГ.22.30.00</i>            |                          |               |                |
| <i>Изм.</i>     | <i>Лист</i> | <i>№ докум.</i>    | <i>Подп.</i> | <i>Дата</i> | <i>Шар</i>                     | <i>Лит.</i>              | <i>Масса</i>  | <i>Масштаб</i> |
| <i>Разраб.</i>  |             | <i>Сидоров</i>     |              |             |                                |                          | <i>3,63</i>   | <i>1:1</i>     |
| <i>Пров.</i>    |             | <i>Рцавишников</i> |              |             |                                |                          |               |                |
| <i>Т.контр.</i> |             |                    |              |             |                                | <i>Лист</i>              | <i>Листов</i> | <i>1</i>       |
| <i>Н.контр.</i> |             |                    |              |             | <i>Сталь 10 ГОСТ 1050-2013</i> | <i>КГЭУ, зр. ЭП-1-22</i> |               |                |
| <i>Утв.</i>     |             |                    |              |             |                                |                          |               |                |

Рис. 26. Пример заполнения основной надписи.  
Работа завершена.