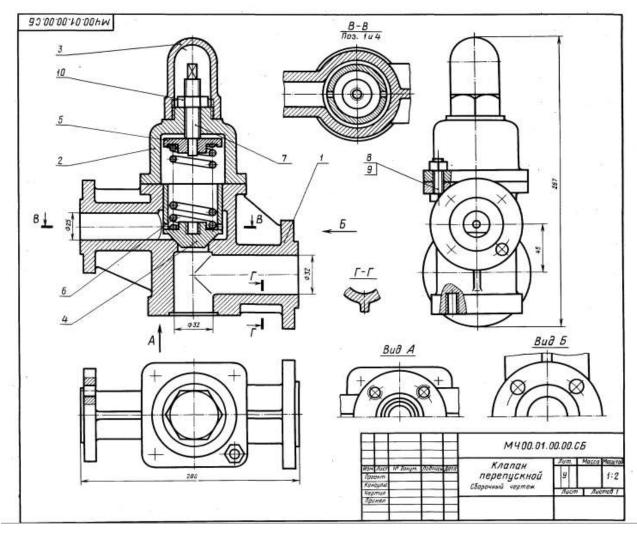
Задача 3

Вариант 1



01. КЛАПАН ПЕРЕПУСКНОЙ

Copust	Зопи	ig	Общинени	Harmanana	Kor.	
A2 A4 A3 A3 A3 A3 A3		1994667	M400.01.00.00.CB M400.01.00.01 M400.01.00.02 M400.01.00.03 M400.01.00.04 M400.01.00.05 M400.01.00.06 M400.01.00.07	Документация Сборочный чертеж Детамя Корпус Крышка Колпак Каплак Тарелка Пружина Винт М16 Стандартные наделия	11111111	
		9 10		BOAT M10X 40.58 FOCT 7798—70 Falixa M10.5 FOCT 5915—70 Falixa M16.5 FOCT 5915—70	1	

Клапан перепускиой устанавливается на трубопрово-дах и служит для перепуска избытка жидкого топлива в запасной бак. Если давление в связи с избытком топлива повышается, то клапан поз. 4 поднимается и излишек топлива отводится через отверстие детали поз. I в сливной

Работу клапана регулируют винтом поз. 7, изменяя степень сжатия пружины поз. 6. Для предохранения регулирующей системы от возможных повреждений сверху устанавливается колпак поз. 3.

Выполинть чертежи деталей поз. 1 ... 6. Материал деталей поз. 1, 2, 3 — СЧ 15 ГОСТ 1412—79, деталей поз. 4, 5 — БробЦБСБ ГОСТ 613—79, детали поз. 6 — Сталь 65 ГОСТ 1050—74, детали поз. 7 — Сталь 20 ГОСТ 1050—74.

- Сколько отверстий под болты и сколько под шпильки имеет деталь поз. I?
 Покажите контур детали поз. I на виде слева.
 Имеется ли на чортеже ноображение сечения?

02. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПОДАЧИ ТОПЛИВА

Į	2	ź	Cómerana	Hementure	N.	1
A2			МЧ00,02.00.00.СБ	Документация Сборочный чертем Летьия		223
A3 A3 A4 A4 A4 A4 A4 A4 A4 A4		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14	M100,02,00,01 M100,02,00,03 M100,02,00,03 M100,02,00,04 M100,02,00,04 M100,02,00,05 M100,02,00,06 M100,02,00,06 M100,02,00,06 M100,02,00,08 M100,02,00,08 M100,02,00,11 M100,02,00,11 M100,02,00,11 M100,02,00,13 M100,02,00,13 M100,02,00,13 M100,02,00,13 M100,02,00,13 M100,02,00,13 M100,02,00,13	Корпус Штупер Седко Игла Клапая Втулка Крынка Шайба Шайба Шайба Шайба уплотиктельная Пружила Маковуюк Кольдо	111111111111111111111111111111111111111	
		15		Стандартные изделия Гайка M8.5 ГОСТ 5915—70	1	

Выключатель служит для проверки подачи топлива в цилиндры дизели. Это приспособление устанавливают

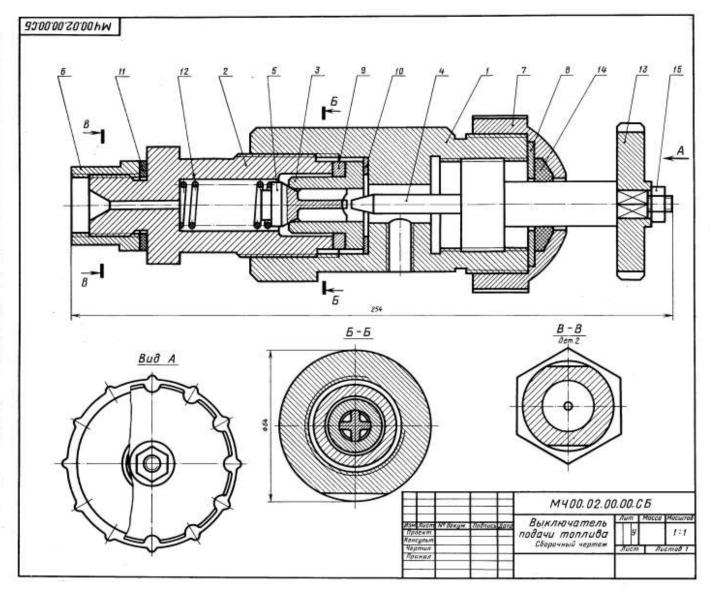
между секцией топливного насоса и форсункой.
Для включении подачи топлина вращают маховичом поз. 13. Игла поз. 4, действуя на клапан поз. 5, сжимает пружину поз. 12, при этом топливо проходит через отверстия деталей поз. 6, 3, 2 и через нижнее резьбовое отверстие корпуса поз. 1 выходят наружу и собярается в мер-кий стакан (на чертеже не показан). Расход топлива, подаваемого поочередно в цилиндры дизеля, измеряют с помощью специальных устройств (на чертеже не показаны).

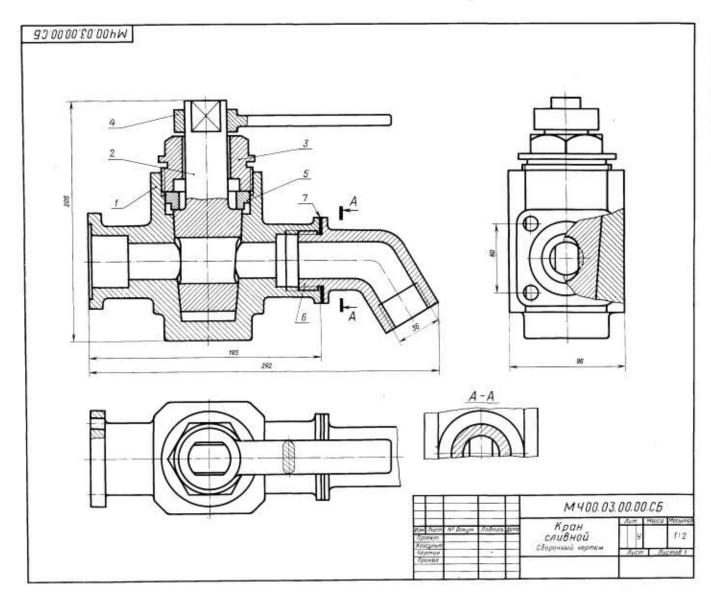
Задание

Выполнить чертежи деталей пов. $1\dots 5,\ 7,\ 12,\ 13.$ Деталь пов. I или пов. 2 изобразить в аксонометрической проекции.

Материал деталей поз. 1 ... 4, 6, 8 ... 10 — Сталь 20 ГОСТ 1050—74, деталей поз. 5, 7 и 13 — Сталь 20 ГОСТ 1050—74, детали поз. 12 — Сталь 65Г ГОСТ 1050—74, детали поз. 11 — кожа.

- 1. Назовите все детали, изображенные на разрезе
- 2. Покажите контур детали поз. 2. 3. Можно ли назвать изображение $E\!-\!E$ сечением?





1-е деталирование

03. КРАН СЛИВНОЙ

-	3988	ž	06:00.00	Напискования	3	Desire of the second
A2			M400.03.00.00.C5	Документация Оборочный чертеж Детами		
A3 A3 A3 A4 A4		2 3 4 5 6	M400.03.00.01 M400.03.00.02 M400.03.00.03 M400.03.00.04 M400.03.00.05 M400.03.00.06	Корпус Пробия Крышка Руколтка Втулка Колено	1 1 1 1 1 1	
		7		Marepeanu Kapton Al FOCT 9374—74	1	

Сливной кран монтируется на конце трубопровода н служит для слива жидкости. При сливе руконтку поз. 4 устанавливают влољь трубопровода, для прекращения слива — поперек. Чтобы обеспечнъ герметичность, конус пробки поз. 2 притирается к внутренней стенке корпуса

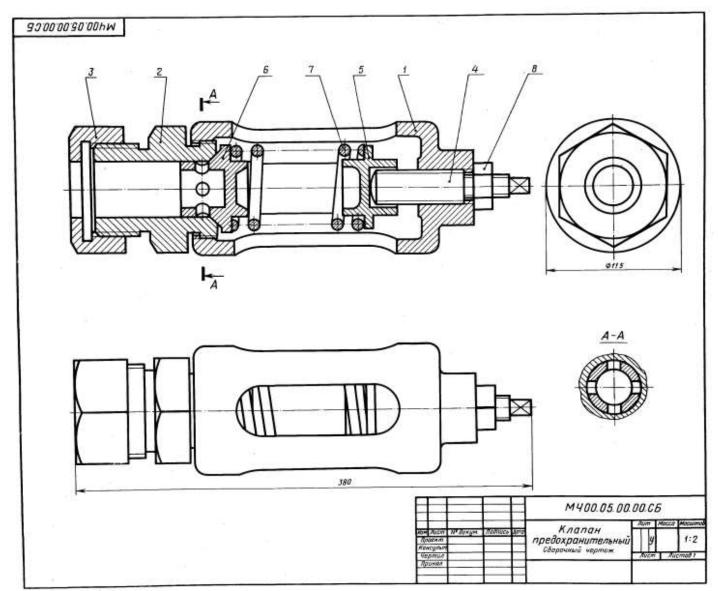
Крышка поз. 3 и втулка поз. 5 обеспечивают необходимую плотность прилегания пробки поз. 2 к внутренней поверхности корпуса поз. 1.

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1... 6. Материал деталей поз. 1, 2, 5, 6 — БрА9Мц2Л ГОСТ 493—79, деталей поз. 3, 4 — Ст 5 ГОСТ 380—71.

- 1. Покажите на виде слева форму отверстия детали
- Имеется ли на чертеже изображение сечения?
 Покажите контур детали поз. 4.





05. КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ

Форжет	į	Общинения	Нашинатия	Kea.	1
A2		M400.05.00.00.CB	Документиция Сборочный чертеж		
A3 A4 A4 A4 A4	1 2 3 6 5 6 7	M400.05.00.01 M400.05.00.02 M400.05.00.03 M400.05.00.04 M400.05.00.05 M400.05.00.06 M400.05.00.07	Детам Корпус Седно Гайха Внит Опора Клапан Пружина		
	8		Стандартные възмяня Гайка M24.5 ГОСТ 5915—70	1	

Предохранительный клапан устанавливают в трубопроводах, системах управления и регулирования для сбрасывания избыточного давления жидкостей или пара. Клапан регулируют на определенное давление винтом поз. 4, который фиксируется гайкой поз. 8. При увеличении давления выше нормы жидкость или

пар давят на клапан поз. 6, который, сжимая пружину поз. 7, перемещается вправо. При этом жидкость или пар

выходят через отверстия клапана и корпуса поз. Г. При падении давления жидкости или пара пружина перемещает клапан в исходное положение. Для обеспечения хорошей герметичности поверхность клапана притирается к седлу поз. 2.

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. *J* ... 7. Материал деталей поз. 2, 3 — Отливка 15Л-1 ГОСТ 977—75, деталей поз. 7 — Сталь 65Г ГОСТ 1050—74, детали поз. *J* — СЧ 15 ГОСТ 1412—79, деталей поз. 4 ... 6 — Ст5 ГОСТ 380—71.

- 1. На каких изображениях видна деталь поз. 77
- Какое назначение детали поз. 4?
 Сколько отверстий в детали поз. 6?

ов. ФОРСУНКА

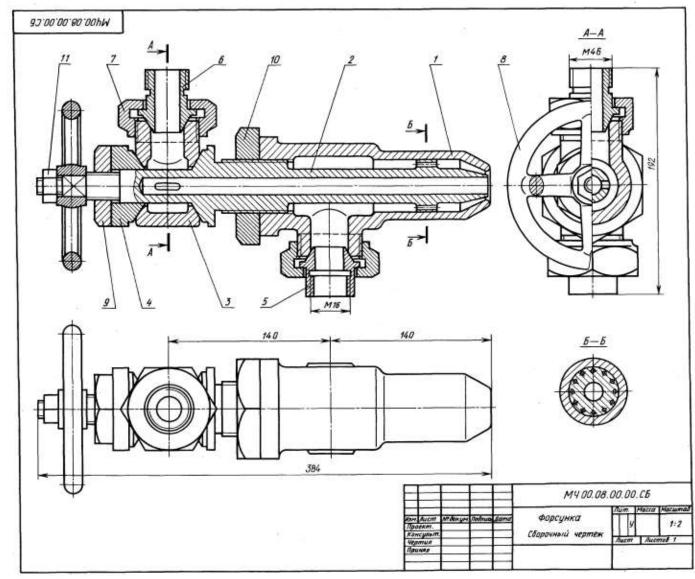
-	3011	To.	Обоквачение	Надреворация	Kos.	Three-
A2			M400.08.00.00.CB	Документация Сборочный чертеж Детали		
A3 A3 A4 A4 A4 A4 A4		1234567890	M400.08.00.01 M400.08.00.02 M400.08.00.03 M400.08.00.05 M400.08.00.06 M400.08.00.06 M400.08.00.07 M400.08.00.09 M400.08.00.09 M400.08.00.09	Корпус Соемо Тройник Копус Написль Гайка закидея Малоник Гайка	11111111111111	
		11		Стандартные изделия Гайна М12.5 ГОСТ 5915—70	1	

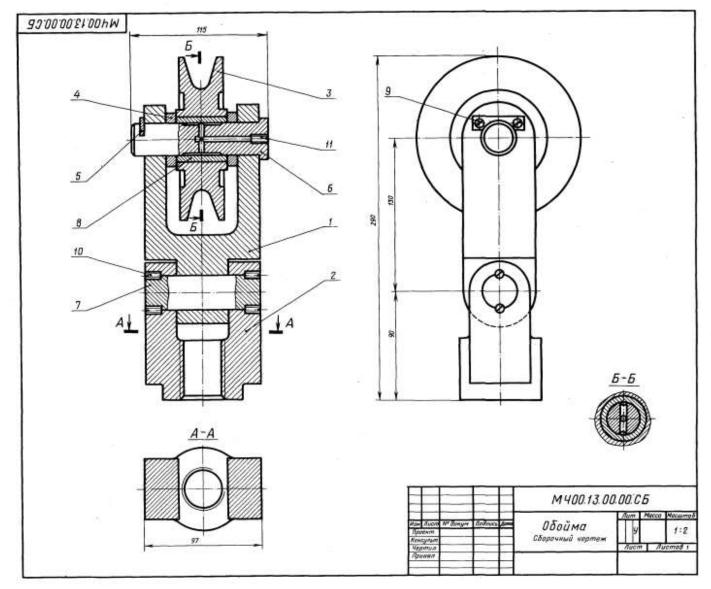
Форсунка предназначена для распыления жидкого топлива при сжигании его в топках паровых котлов. Подача топлива в форсунку происходит через инппель подача топлива в форсунку происходит через ниппель поз. 5. Одновременно через нипвель поз. 6 подавется пар из котла или сжатый воздух из компрессора. По каналу сопла поз. 2 пар устремляется к выходу, где он подхва-тывает жидкое топливо и распылает его. Количество подаваемого в топку котла топлива можно наменять. вращением маховика пов. 8, регулируя тем самым вели-чину зазора между коническими поверхностями сопла пов. 2 и корпуса пов. 1.

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. $I \dots 8$. Построить аксонометрическую проекцию детали поз. I. Материал деталей поз. $I \dots 7$ — БрО5Ц5С5 ГОСТ 613—79, детали поз. 8 — Ст 3 ГОСТ 380—71.

- 1. Назовите детали в сечении E-E.
- 2. Видим ли детали поз. 2 и 5 на разрезе А-А и
- 3. Сколько сечений имеется на данном чертеже?





1-е детамирование

į	3081	Ja.	Общинальн	Налигическия	Kos.	1
A2			M400.13.00.00.CB	Документация Обойма		
A3 A4 A4 A4 A4 A4		12345678	M400.13.00.01 M400.13.00.02 M400.13.00.03 M400.13.00.04 M400.13.00.05 M400.13.00.07 M400.13.00.07	Детами Вилка Подвеска Блок Кольщо Планка Ось Втулка	1 1 2 1 1 1 1 1 1	
		9 10 11		Стандартные изделяя Винт А.М4× 16.58 ГОСТ 1491—80 Винт М10× 16.58 ГОСТ 1477—84 Винт М12× 14.58 ГОСТ 1477—84	2 4	

Обойма применяется в грузоподъемных механизмах. Трос (на чертеже не показан) грузоподъемного механизма охватывает блок поз. 3, в которой запрессована сменяая втулка поз. 8. Блок поз. 8 вращается на оси поз. 6. Вну-тря оси вмеются ханалы, которые через отверстне, закры-тое винтом поз. 11, заполняются густой смазкой. Опорой оси поз. δ является вилка поз. I, соединенняя осью поз. 7 с подвеской поз. 2 и вращающаяся вокруг этой оси. В резьбовое отверстие подвески поз. 2 ввинчивают грузоподъемный крюк (на чертеже не показан).

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 3, 6, 7. Материал деталей поз. 1 ... 3 — СЧ 15 ГОСТ 1412—79, деталей поз. 4 ... 7 — Сталь 45 ГОСТ 1050—74, детали поз. 8 — БрАЭЖЗЛ ГОСТ 493—79.

- Покажите контур детали поэ. 2.
 Сколько деталей изображено на разрезе A—A?
 Какое назначение детали поэ. 5?

14. ОТВОДКА РУЧНАЯ

Формат	Some	ě	Обозначения	Haguescoanse	Kas	1
		Ü.	100 DE 100 DE DATE DE	Документация		
A2	П		м400.14.00.00.СБ	Сборочный чертеж	П	
				Детали	Н	
A3 A3		1 2	M400.14.00.01	Вилха	1	
A3 A4	Ш	3	M400.14.00.02 M400.14.00.03	Полукольно верхиев	H	
A4	ш		M400.14.00.04	Полукольцо нижиее	1	
A4		5	M400.14.00.05 M400.14.00.06	Ось Шарик	H	
A4		7	M400.14.00.07	Parter	l i	
A4 A4	ш	8	M400,14,00.08 M400,14,00.09	Руковтка Палец	1 2	
Ã		10	M400.14.00.10	Пружина	l i	
A4 A4 A4		11	MY00.14.00.11 MY00.14.00.12	Штифт специальный Болт М12	1	
	П	200		Стандартные изделия		
	П	13	1	BOST M6× 32.58 FOCT 7798—70	4	
	Ш	14		BOAT M8×32.58	1	
	П	15		FOCT 7798-70 Bust M5X 14.58	١.	
				FOCT 1478—84	1	ı
		16		Гайка M6.5 ГОСТ 5915-70	4	
		17		Fakes M8.5	1	ı
		18		FOCT 5915-70		ı
	ı	16		Шаяба 6 65Г 02 9 ГОСТ 6402—70		

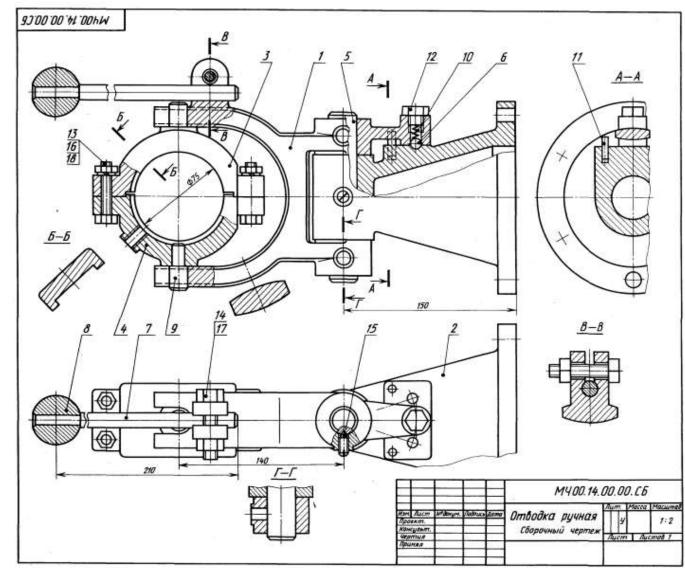
Ручная отводка служит для включения и выключения нуфты (на чертеже не показана) без остановки ведущего вала. Внлка поз. 1 с полукольцами поз. 3, 4 поворачи-вается вокруг оси поз. 5, закрепленной на стойке поз. 2. Стойку четырьмя болтами крепят к станине нли стене. При повороте рычага поз. 7 вялка перемещает кольцо отводки и подвижную часть муфты вдоль оси вала. Шарик

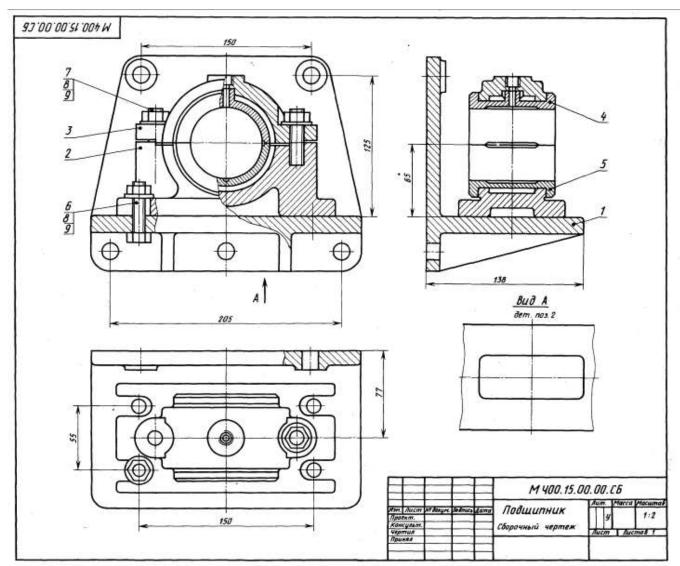
поз. 6 может фиксировать отводку в трех положениях. Поворот вилки ограничен двумя штифтами поз. 11.

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 5, 7. Построить аксонометрическую проекцию детали поз. 2. Материал деталей поз. 1, 2 — СЧ 15 ГОСТ 1412—79, поз. 3, 4, 7, 8 — Ст 6 ГОСТ 380—71, поз. 5, 6, 9 — Сталь 20 ГОСТ 1050—74.

- 1. Сколько сечений имеется на чертеже?
- 2. Назовите детали, которые видны на разрезе A A. 3. Покажите контур детали пов. I.





1-е деталирование

15. ПОДЛИПНИК

-	3ors	Пов.	060000000	Hazartonian	Kos.	- Library
				Документация	Г	
A2	П		M400.15.00.00,CB	Сборочный чертеж	1	
			Description of the Control of the Co	Детали	1.	
A3		1	M400.15.00.01	Кронштейн	!	
A4		3	M400.15.00.02 M400.15.00.03	Корпус Крышка	H	
A3 A4 A4 A4		5	M400.15.00.04 M400.15.00.05	Вкладыш верхинй Вкладыш анжива	1	Ò.
			QUARTER SERVICES	Стандартные взделяя		Ù.
		6		Boar M8×28.58	4	
		,		ГОСТ 7798—70 Шпилька МВХ 30,58	2	7
				Гост 22032—76	6	
				FOCT 5915-70	1	
		9		Illa#6a 8.01.05 FOCT 11371—78	6	

Подшинник служит опорой для вращающегося вала в устанавливается на консоли в том случае, когда вал близко подходит к стене производственного помещения.

Консольная подшипниковая опора состоит из корпуса и подшипника скольжения со сменными броизовыми вкладышами поэ. 4, 5. Верхний вкладыш поэ. 4 фикси-руется цилиндрическим трубчатым выступом. Смазка к трущимся поверхностям вала и вкладыша подводится из масленки (на чертеже не показана), ввинчиваемой в резьбовое отверстне, расположенное в приливе верхнего вкладыша поз. 4.

Крышку поз. 3 крепят к корпусу поз. 2 двумя шпильками поз. 7, а корпус крепят к кронштейну поз. 1 четырьмя болгами поз. 6. Кронштейн прикрепляется к стене пятью болтами (на чертеже не показаны).

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 5. Материал детали поз. 1 — Ст 5 ГОСТ 380—71, поз. 2, 3 — СЧ 15 ГОСТ 1412—79, поз. 4, 5 — БрА9Ми2Л ГОСТ 493—79.

- Видна ли деталь поз. 5 на виде сверху?
 Сколько местных разрезов имеет данный чертеж?
 Покажите контур детали поз. 3.

18. РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ

формал	3088	nos.	Oficenavense	Наимсковелие	Kox.	Thus-
A2			M400.16.00.00,CIS	Документация Сборочный чертеж Легали		
A3 A4 A4 A4 A4 A4 A4 A4 A4		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11	MY00.16.00.01 MY00.16.00.02 MY00.16.00.63 MY00.16.00.04 MY00.16.00.05 MY00.16.00.05 MY00.16.00.07 MY00.16.00.09 MY00.16.00.19 MY00.16.00.11	Корпус Шуцер Стажан Цванидр Седао Седао Кжапан Пружана Шгок Втулжа Игла		
		12 13		Стандартные ваделия Ввит M5×10.48 ГОСТ 1477—84 Габка M8.5 ГОСТ 5915—70	1	
		14		Материалы Картон А I ГОСТ 9347—74	1	

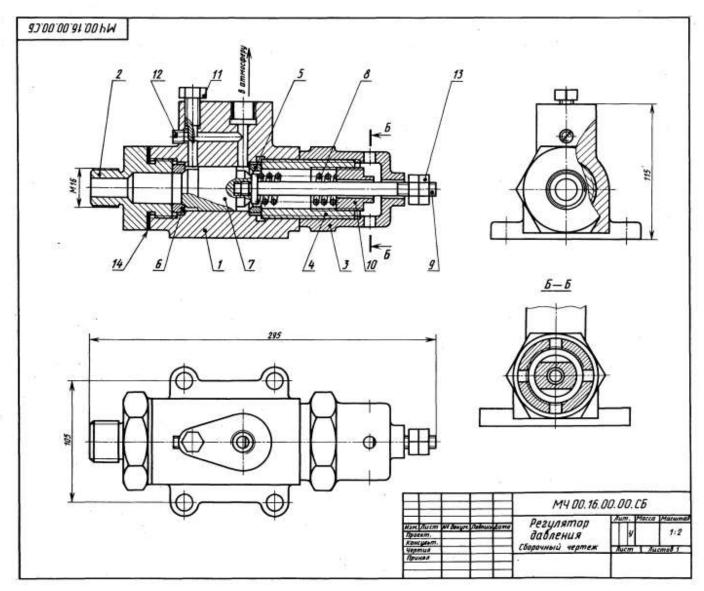
Регулятор давления устанавливается на трубопрово-дах для предотвращения аварии в случае избыточного давления газа или воздуха.

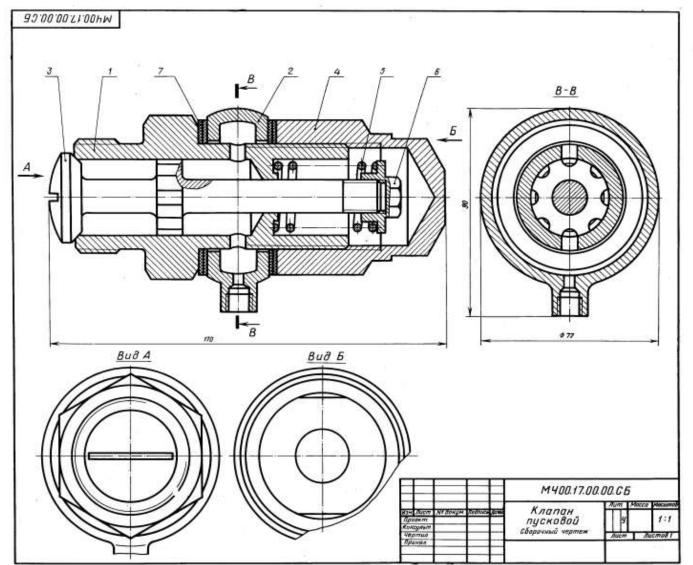
При нормальном давлении газ или воздух, поступа-ющий через штупер поз. 2, давит на клаван поз. 7, но под действием пружимы поз. 8 клапан не открывает отверстие левого седля поз. 6. Давление выше нормального перемещает клапан вправо, отверстве левого седла открывается и газ или воздух по каналам корпуса поз. 1 выходят в атмосферу. Иглой поз. // регулируют коли-чество газа или воздуха, выпускаемого в атмосферу. При дальнейшем возрастинии давления клапан перекрывает отверстие правого седла пов. 5.

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 4, и 7 10. По-строить аксонометрическую проекцию детали поз. 1. Материал деталей поз. 1 ... 3, 7 — БрА9ЖЗЛ ГОСТ 493—79; поз. 4 ... 6 — Ст 3 ГОСТ 380—71; поз. 8 — Сталь 65Г ГОСТ 1050—74, поз. 9 — Сталь 20 ГОСТ 1050—74.

- Покажите резьбы на детали пов. 1.
 Сколько отверстий имеет деталь пов. 3?
 Назовите деталь, соединяющую детали пов. 1 и mos. 3.





1-е деталирование

17. КЛАПАН ПУСКОВОЙ

-	3061	Da.	Обсевачения	Hannestones	Kou.	Приме
A2			M400.17.00.00.CB	Документация Сборочный чертеж Летали		
A3 A4 A3 A3 A4 A4		123656	M400.17.00.01 M400.17.00.02 M400.17.00.03 M400.17.00.04 M400.17.00.05 M400.17.00.07	Корпус Наплель Клапан Колпак Пружена Гайка	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
		7		Материалы Кожа 3 ГОСТ 20836—75		

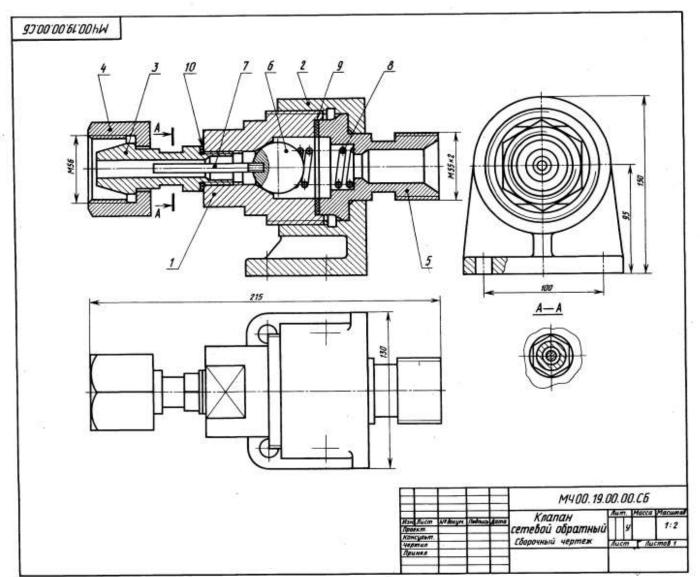
Пусковой автоматический клапан дизеля открывается под давлением сжатого воздуха. Клапан поз. 3

вается под давлением сматого воздуха. Клапан поз. 3 пружиной поз. 5 плотно примат к торцу корпуса поз. 1. Ниппель пов. 2 замат между корпусом и колпаком поз. 4 и уплотнен прокладками поз. 7. При пуске дизеля сматый воздух от воздухораспределителя поступает через резьбовое отверстие инппеля в полость корпуса и проходит через продольные канавии им стержие клапана. Под давлением сматого воздуха клапан преодолевает склу сопротивления пружины и открывается. Как только подача воздуха прекратится, пружина пов. 5 прижмет клапан пов. 3 к торцу корпуса BOS. 1.

Задание

Выполнить чертежи деталей пов. 1 ... 4, 6. Материал деталей пов. 1 ... 4, 6 — Сталь 15 ГОСТ 1050—74, детали пов. 5 — Сталь 65Г ГОСТ 1050—74.

- 1. Сколько продольных канавок на стержне клапана
- поз. 37 2. Покажите контур детали поз. 2. 3. Как попадает сматый воздух из инппеля поз. 2 в полость корпуса поз. 17



1-е деталирование 19. КЛАПАН СЕТЕВОЙ ОБРАТНЫЙ

Depart	308	Tion.	Обоемичения	Hanneschaue	Koa.	Thum.
A2			M400.19.00.00.CB	Документация Сборочный чертеж Детали		
A3 A4 A4 A4 A4 A4 A4		1 2 3 4 5 6 7 8	M400, 19.00, 01 M400, 19.00, 02 M400, 19.00, 63 M400, 19.00, 64 M400, 19.00, 05 M400, 19.00, 05 M400, 19.00, 07 M400, 19.00, 08	Корпус Крыника Написы Гайка Штупер Шарих Направликция Пружива	111111111	
	1	9 10		Материалы Кожа 2 ГОСТ 20836—75 Кожа 2 ГОСТ 20836—75	1	

Обратный осевой клапан предназначен для предохра-нения газопроводной сети с горючим газом от случайного попадания в нее воздуха. При падении давления клапан перекрывает газопровод, исключая возможность обрат-ного тока газа (от потребителя) и предотвращая образова-

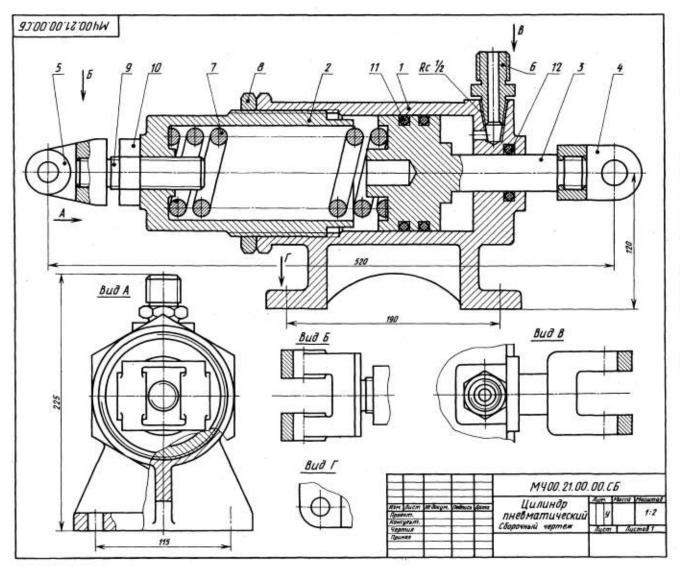
ине в газопроводе взрывоопасной газокислородной смеси. Клапан закрепляют в газопроводной сети при помощи накидной гайки поз. 4 и штуцера поз. 5. При работе горючий газ поступает под давлением в обратный сетевой клапан со сторовы импиеля поз. 8. Газ давит на шарих поз. 6 и, преодолевая усилие пруживы поз. 8, отжимает его от конического отверстия корпуса поз. 1. В образовавшееся отверстие газ проходит в газопроводную сеть через штуцер.

В случае взрыва газокислородной смеси в сети газо-провода за клапавом образуется повышениее давление, которое, действуя в обратном направлении, через штупер поз. 5 на шарня поз. 6 прижимает его к коническому отверстию корпуса, исключая возможность провиннове-ния вэрывоопасиой смеси к баллову с горючим газом.

Задание

Выполнить чертежи детали пов. 1 ... 5. Материал деталей поз. 1 ... 7 — Отливка 20Л-1 FOCT 977-75, детали поз. 8 — Сталь ГОСТ 1050-74.

- 1. Какое назначение детали пов. 47
- Покажите контур детали пов. 1.
 Назовите все детали, которые будут видим при взгляде на клапан справа.



21. ЦИЛИНДР ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ

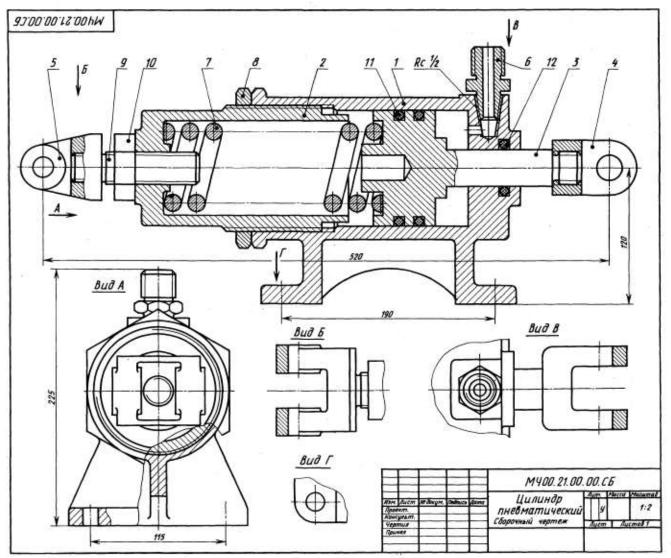
Ocpus	Jose	ĕ	Общителя	Harmanan	Kak	Tipus.
lugar.				Документация		
A2			M400,21.00.00.CB	Сборочный чертеж		
		18	200.000.000.000.000	Дотаки		
A3 A4 A3 A3 A4		1 2	M400.21,00.01 M400.21.00.02	Корпус Циликар	1	
A4 A3		3	M ¹ 600.21.00.03 M ¹ 600.21.00.04	Поршень Вилка	H	
A3	П	5	M400.21.00.05 M400.21.00.06	Вилка Штуцер	11	
A4		7	M400.21.00.07	Пружина	l i	l .
M4		9	M400.21.00.08 M400.21.00.09	Гайка Винт	H	
		- 10		Стандартные взделяя		1
		10		Гайка M18.5 ГОСТ 5915—70	10	
		11	er f	Кольпо 090-095-30	2	
		12		ГОСТ 9833—73 Кольцо 035-040-30 ГОСТ 9833—73	1	

Пневматический пилиндр состоит из корпуса коз. 1, в который явинчен пилиндр поз. 2. Для предотвращения самоотвинчивания предусмотрена гайка поз. 8. Воздух под дальением подается через штуцер поз. 6 и используется для перемещения поршия поз. 3 только в одлом направлении — влево. Вправо поршень возвращет пружина. Использованный воздух выходит в атмосферу через тот же штуцер поз. 6.

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 7. Материал деталей поз. 1 ... 5 — Сталь 35X ГОСТ 4543—71, поз. 6 — Сталь 20 ГОСТ 1050—74, поз. 7 — Сталь 65Г ГОСТ 1050—74.

- Объясните визначение пружины поз. 7.
 На каких изображениях видея поршень поз. 3?
 Для чего применяются кольца поз. 11 к поз. 12?



І-е детамирования 21. ЦИЛИНДР ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ

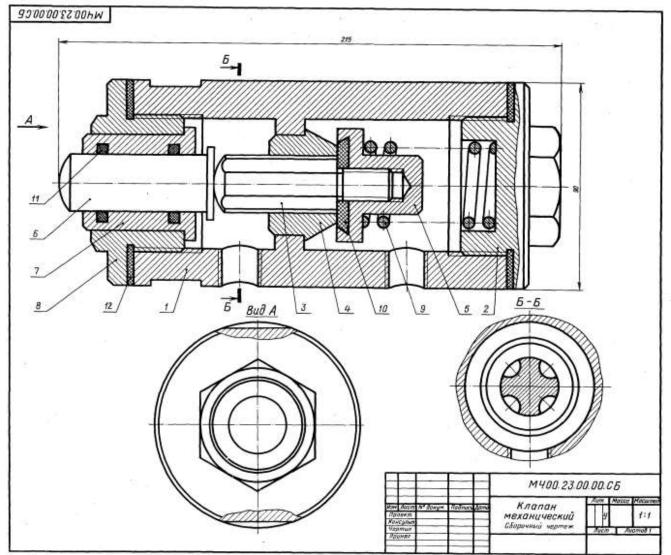
Фермет	30ss	ng.	(Manager	Hanning	Kak	The same
				Документация		
A2			M400,21.00.00,C5	Сборочный чертеж		
				Детани		
A3 A4 A3 A3 A4 A4 A4 A4		123456789	M400.21.00.01 M400.21.00.02 M400.21.00.05 M400.21.00.05 M400.21.00.05 M400.21.00.06 M400.21.00.08 M400.21.00.08	Корпус Цваниар Поршень Вылка Вылка Штумер Пружены Гайка Вылк	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
		10 11 12		Стандартные взявляя Гайка М18.5 ГОСТ 5915—70 Кольпо 090-095-30 ГОСТ 9633—73 Кольцо 035-040-30 ГОСТ 9833—73	1 2 1	

Пневматический пилиндр состоит из корпуса коз. 1, в который явинчен пилиндр поз. 2. Для предотвращения самоотвинчивания предусмотрена гайка поз. 8. Воздух под дальением подается через штуцер поз. 6 и используется для перемещения поршия поз. 3 только в одлом направлении — влево. Вправо поршень возвращет пружина. Использованный воздух выходит в атмосферу через тот же штуцер поз. 6.

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 7. Материал деталей поз. 1 ... 5 — Сталь 35X ГОСТ 4543—71, поз. 6 — Сталь 20 ГОСТ 1050—74, поз. 7 — Сталь 65Г ГОСТ 1050—74.

- Объясните визначение пружины поз. 7.
 На каких изображениях видея поршень поз. 3?
 Для чего применяются кольца поз. 11 к поз. 12?



23. КЛАПАН МЕХАНИЧЕСКИЯ

формал	3061	ž	Ofmerwee	Hersenburse	Kee	1
A2			мч00.23.00.00,СБ	Документация Клапан механический Детали		
A3 A4 A4 A4 A4 A4 A4		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	M400.23.00.01 M400.23.00.02 M400.23.00.03 M400.23.00.04 M400.23.00.05 M400.23.00.07 M400.23.00.07 M400.23.00.08 M400.23.00.09 M400.23.00.09	Корпус Крышке Шток Седно Клапав Толкатель Втуяка Крышка Пружина Пайба	111111111111111111111111111111111111111	
		11		Стандартные изделяя Кольцо 025-030-30 ГОСТ 983373	2	
		12		Материалы Қона 3 ГОСТ 20836—75	,	

Механический клапан предиазначен для автоматических установок, распыляющих смазочно-охлаждающие жидкости.

Клапан состоит из корпуса пов. 1, разделенного на

две полости, в одну из которых поступает сжатый воздух.
При перемещении толкателя поз. б вправо он давит
на шток поз. 3, отодвигая клапан поз. 5. Сжатый воздух

на шток поз. 3, отодангая клапая поз. 3. Сжатыя моздух проходит через клапан по продольным пазам штока к распыляющему устройству.
При сиятин нагрузки с толкателя клапан, шток в толкатель возвращаются в первоначальное положение под действием пружины поз. 9. В результате этого клапан прижимается к седлу поз. 4, закрывая проход воздуха.

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 5, 7. Материал деталей поз. 1, 6, 7 — Ст 5 ГОСТ 380—71, дателей поз. 3 ... 5 — БрОЦП/СБ ГОСТ 613—79, деталей поз. 2, 8 — Сталь 35 ГОСТ 4543—71, детали поз. 9 — Сталь 65Г ГОСТ 1050—74.

- 1. Сколько продольных паров в детали пов. 3?
- 2. На каких изображениях видна деталь пов. 47
- Через какое отверстие сжатый воздух поступает в капавки штока поз. 3?

93'00'00'LZ'00'W 205 M400.27.00.00.CE 17 Лит. Масса Масшта 310 Нэгелист Праект. Буфер 1:2 Сборочный чертеж Kencymum Auem Auemos 1 Чертия Приня в

І-е деталирование

27. БУФЕР

900		Pa.	Обования	Напинеования	Kos.	Tipsus.
		1	1	Документация		
A2			M400,27.00.00.CB	Сборочный чертеж		
				Детали	U	
A3 A4		1 2	M/400.27.00.01 M/400.27.00.02	Корпус Стакая	1	
A4 A4		3	M400.27.00.03	Гайка упорная	i	
A4		5	M400.27.00.04 M400.27.00.05	Пружина Тарелна	l i	
A4 A4		6	M400.27,00.06 M400.27,00.07	Бегунок Втулка	2	
14		8	M400.27.00.08	Кришка	2	
A4 A4		10	M400.27.00,09 M400.27.00,10	Bythep Ocs.	1	
				Стандартные изделия		
		11	N 1	EOST M6X 28.58 FOCT 779870	12	
		12		Boat M12×32.58 FOCT 779870	2	
		18		Takes M30.5 FOCT 5915-70	1	
		14		Шайба 12.01.05	2	
		15	10	ГОСТ 11371—78 Шарикоподшиния 212	2	
	ı	16		ГОСТ 8338—75 Кольцо СГ 76-59-5	2	
		17	18	ГОСТ 6418—81 Кольцо СГ 71-54-5	2	
	1	"	1	FOCT 6418—81	1	
	1	Ι.,	1	Материалы		
		18		Kapyon A 1 FOCT 6669-83	2	

Буфер используется в автоматических линиях с целью предотвращения поломок деталей при их обработке на

металлорежущих станках. Деталь, поданная на конвейер, устанявливается в оседетвль, подвижая на конвенем, устанальявается в осе-вом направлении под давлением толкателя, который под-водит деталь до буфера пов. 9. При ударе буфер упи-рается в пружину пов. 4, которыя, сжимаясь, поглощает удар. С помощью бегунков пов. 6 деталь передается на следующую операцию автоматической линии.

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 3, 6, 8, 9. Матернал деталей поз. 1 — СЧ 15 ГОСТ 1412—79, поз. 2, 5, 7, 8 — Ст 5 ГОСТ 380—71, поз. 3, 6, 9, 10 — Сталь 30 ГОСТ 1050—74, поз. 4 — Сталь 65Г ГОСТ 1060—74.

- Назовите детали, которые видны на разрезе A—A.
 Видна ли деталь поз. 2 на главном виде?
- 3. Сколько отверстий под болты у детали поз. 8?