Таблица 1. Исходные данные к проектированию

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Химический  продукт | Диаметр емкости Е1  *D*, м | Стати-ческий  напор  Нст, м | *h*зад,  м | Типоразмер  насоса | Подача,  м3/ч | Напор,  м | Частота  вращения, об./мин | КПД насоса, % |
| 1 | Бутан | 3 | 5 | 4 | Х50-32-125-Д | 12,5 | 20 | 2900 | 50 |
| 2 | Пентан | 6 | 10 | 5 | Х(О)80-50-250-И | 50 | 65 | 2900 | 64 |
| 3 | Изобутан | 6,5 | 8 | 6 | Х100-80-160-Д | 100 | 32 | 2900 | 70 |
| 4 | Гексан | 5,5 | 12 | 5 | Х(О)100-65-200-К | 100 | 50 | 2900 | 72 |
| 5 | Изопентан | 5 | 15 | 6 | Х100-65-250-М | 100 | 80 | 2900 | 67 |
| 6 | Бутилен | 4,5 | 10 | 7 | АХ100-65-400-А | 50 | 50 | 1450 | 40 |
| 7 | Пропан | 4,7 | 5 | 5 | АХ125-80-250-К | 80 | 20 | 1450 | 60 |
| 8 | Бензин | 4,8 | 5 | 3 | АХ125-100-315-А | 125 | 32 | 1450 | 60 |
| 9 | Вода | 4,6 | 8 | 4 | АХ125-100-400-Е | 125 | 50 | 1450 | 58 |
| 10 | Бутан | 4,5 | 20 | 5 | Х50-32-250-А | 12,5 | 88 | 2900 | 27 |
| 11 | Пентан | 5,5 | 8 | 6,5 | АХ125-100-400-Е | 125 | 32 | 1450 | 58 |
| 12 | Изобутан | 5,4 | 15 | 6 | Х50-32-250-К | 12,5 | 65 | 2900 | 29 |
| 13 | Гексан | 5,3 | 3 | 7 | Х100-80-160-Д | 100 | 25 | 2900 | 70 |
| 14 | Изопентан | 5,2 | 6 | 5 | Х(О)100-65-200-К | 100 | 39 | 2900 | 72 |
| 15 | Бутилен | 5,1 | 9 | 5,5 | Х(О)100-65-250-М | 100 | 66 | 2900 | 67 |
| 16 | Пропан | 5 | 6 | 8 | АХ100-65-400-А | 50 | 38 | 1450 | 40 |
| 17 | Бензин | 3,9 | 7 | 6 | АХ200-150-400-Е | 315 | 50 | 1450 | 69 |
| 18 | Вода | 3,8 | 3 | 3,5 | АХ(О)50-32-160-А | 12,5 | 32 | 2900 | 42 |
| 19 | Бутан | 4,1 | 5 | 5 | АХ250-200-315-Е | 500 | 17 | 1450 | 68 |
| 20 | Пентан | 4,2 | 8 | 7 | АХ125-100-400-Е | 125 | 40 | 1450 | 58 |
| 21 | Изобутан | 4 | 6 | 7 | АХ125-100-315-А | 125 | 21 | 1450 | 60 |
| 22 | Гексан | 4,3 | 5 | 4 | Х65-50-160- Т | 25 | 32 | 2900 | 60 |
| 23 | Изопентан | 4,5 | 5 | 4 | Х100-80-160-Л | 100 | 32 | 2900 | 70 |
| 24 | Бутилен | 4,7 | 6 | 4 | АХ100-65-400-А | 50 | 32 | 1450 | 40 |
| 25 | Пропан | 4,9 | 10 | 6 | Х80-50-200- Д | 50 | 50 | 2900 | 64 |
| 26 | Бензин | 5,1 | 4 | 6 | Х80-50-200- Д | 50 | 38 | 2900 | 64 |
| 27 | Вода | 5,5 | 10 | 7 | Х80-50-200- Т | 50 | 50 | 2900 | 70 |
| 28 | Бутан | 5,7 | 3 | 8 | АХ125-80-250-К | 80 | 12 | 1450 | 60 |
| 29 | Пентан | 6 | 6 | 4 | Х80-50-200- Д | 50 | 36 | 2900 | 70 |
| 30 | Вода | 5,3 | 5 | 5 | Х80-50-250-Е | 50 | 80 | 2900 | 64 |
| 31 | Бензин | 7 | 3 | 5 | АХ200-150-400-Е | 315 | 28 | 1450 | 69 |
| 32 | Пентан | 8 | 4 | 3 | АХ250-200-315-Е | 500 | 37 | 1450 | 68 |
| 33 | Гексан | 3 | 4 | 4 | АХ65-50-160-К | 25 | 32 | 2900 | 52 |
| 34 | Бутан | 4 | 2 | 5 | АХ65-50-160-К | 25 | 26 | 2900 | 52 |
| 35 | Изобутан | 6 | 4 | 4 | АХ250-200-315-Е | 500 | 25 | 1450 | 68 |