***УРОК 6. ПРАВИЛА НАНЕСЕНИЯ РАЗМЕРОВ НА ЧЕРТЕЖЕ (1 ЧАС)***

***Цель урока.*** Изучить правила нанесения размеров на чертеже по ГОСТ 2.307-68.

***Дидактические материалы.*** Нанесение размеров на чертеже ГОСТ 2.307-68.

***Межпредметные связи.*** Геометрия.

***СОДЕРЖАНИЕ УРОКА***

***Теоретическая часть.*** Правила нанесения размеров на чертеже по ГОСТ 2.307-68.

***Практическая работа.*** Работа по оформлению конспекта урока в рабочей тетради.

***Задание на дом.*** Прочитать параграф учебника, соответствующего теме урока.

***МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ***

На данном уроке нужно ознакомить обучающихся с правилами нанесения размеров на чертеже по ГОСТ 2.307-68. Сказать о том, что величину изображённой детали можно определять только по размерным числам. Их наносят над размерными линиями возможно ближе к их середине, в миллиметрах. Размерные линии ограничивают стрелками. Расстояние между параллельными размерными линиями и от размерной линии до параллельной ей линии контура берут от 7 до 10 мм. Нельзя допускать, чтобы размерные линии пересекались с выносными или являлись продолжением линий контура, осевых, центровых и выносных. Запрещается использовать линии контура, осевые, центровые и выносные в качестве размерных. Чтобы размерные линии не пересекались с выносными, меньший размер наносят ближе к изображению, а больший – дальше. Размер стрелок следует выдерживать приблизительно, одинаковым на всём чертеже. Каждый размер на чертеже указывают только один раз. Для обозначения диаметра перед размерным числом во всех случаях наносят знак - кружок, перечеркнутый прямой линией под углом 75°.

Для обозначения радиуса перед размерным числом всегда наносят знак R - латинская прописная буква. Стрелку наносят с одной стороны. Если деталь имеет несколько одинаковых отверстий или других элементов (кроме скруглений), то наносится размер одного из них, а количество отверстий или других элементов указывают перед размерным числом. Размеры толщины или длины детали, форма которой задана одним видом, указывают буквой S-толщина, буква L -длина детали.